

Catálogo de Alcoholes Hidratados (Glicoles de Etileno)

Usos y aplicaciones:

Glicoles

Envases plásticos.
Secado de gases.
Anticongelante aditivo térmico.
Regulador de viscosidad.
Textiles.
Papel y pulpa.
Herbicidas Fungicida.

Desemulsificante

Tratamiento de aguas.
Deshidratación de crudos.

Agente esterilizante

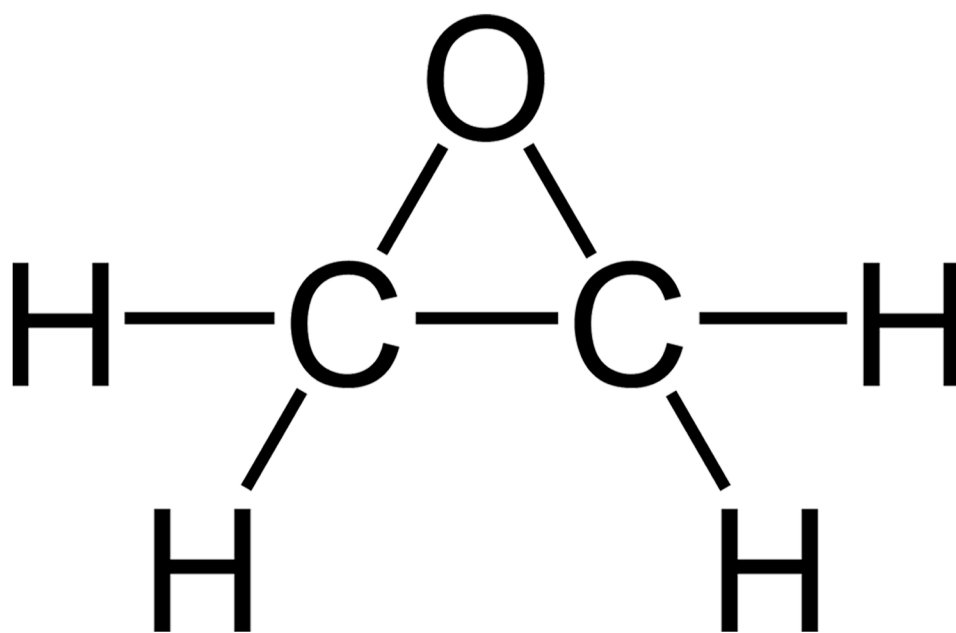
Industria Farmacéutica.
Esterilización de material.

Aminas

Complemento nutricional.
Anticorrosivos.
Desulfuración de crudo.

Polioles

Aislante térmico.
Goma espuma.
Pintura.

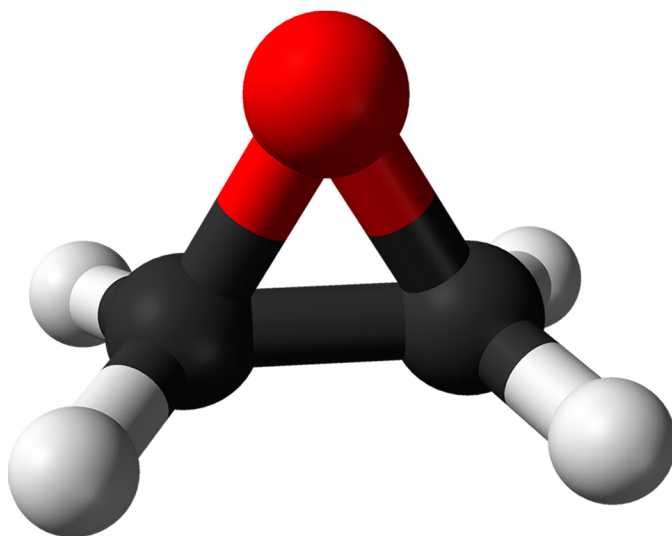


Óxido de Etileno

El Óxido de Etileno es un gas inflamable de aroma fuerte de fórmula C_2H_4O .

Se disuelve fácilmente en agua.

Es comúnmente usado como esterilizante.

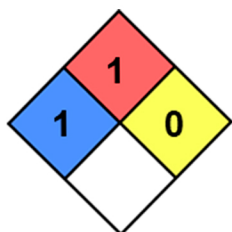


Grado industrial, usos y aplicaciones:

En la producción de resinas de tipo alquídicas y resinas de poliéster insaturadas. Como anticongelante y refrigerante en radiadores de automóviles y computadoras donde el fluido refrigerante es líquido, en compresores de gas, aire acondicionado en sistemas de agua fría y pistas de esquí de hielo debido a su transferencia de calor convectiva. En la industria del petróleo y el gas, se utiliza como inhibidor termodinámico.

Grado fibra, usos y aplicaciones:

Es un ingrediente vital para la producción de fibras y películas de poliéster, resinas de tereftalato de polietileno (PET) y refrigerantes para motores. Las aplicaciones finales van desde ropa y otros textiles, pasando por embalajes hasta utensilios de cocina, refrigerantes para motores y anticongelantes.



Salud	1
Inflamabilidad	1
Reactividad	0
Riesgo específico	

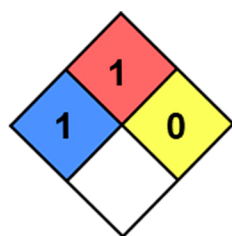
Monoetilenglicol

Producto líquido transparente, incoloro, inodoro, higroscópico, obtenido en un proceso de producción por hidratación térmica no catalítica en fase líquida del Óxido de Etileno y posteriormente separado y purificado en sistemas de evaporación y destilación.



Usos y aplicaciones:

Se utiliza como producto intermedio en la reacción de resinas insaturadas de poliéster, resinas de poliuretano, en la elaboración de líquidos para frenos, como agente deshidratante de gas natural e industrial, en la industria del papel y del celofán. También puede utilizarse como solvente en fluidos funcionales, en tintas de impresión y en pigmentos para textiles. Otros usos incluyen la producción de lubricantes, plastificantes, emulsificantes, surfactantes, y policarbonatos.



Salud	1
Inflamabilidad	1
Reactividad	0
Riesgo específico	

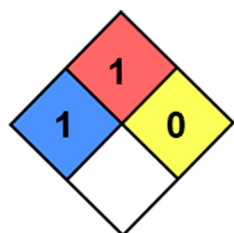
Dietilenglicol

Producto líquido transparente, incoloro, prácticamente inodoro, higroscópico, que presenta baja volatilidad. Se obtiene como subproducto en la producción del Etilen Glicol (MEG), posteriormente es separado y purificado en sistemas de evaporación y destilación.



Usos y aplicaciones:

Agente de deshidratación del gas natural e industrial, como solvente en fluidos funcionales, en tintas de impresión y en pigmentos para textiles. Se utiliza como plastificante para polímeros de vinilo. También se usa en productos desinfectantes de aire. Cuando se aerosoliza actúa como desinfectante. También se utiliza como líquidos desecantes en sistemas de aire acondicionado. Es un aditivo para fluidos hidráulicos y líquidos de frenos y se utiliza como base para el fluido de "máquina de humo" en la industria del entretenimiento.



Salud	1
Inflamabilidad	1
Reactividad	0
Riesgo específico	

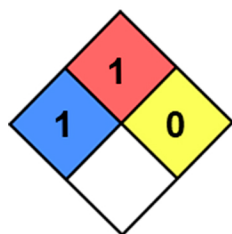
Trietilenglicol

Producto líquido transparente, incoloro, prácticamente inodoro, higroscópico a temperatura ambiente, obtenido como subproducto de la fabricación de Etilenglicol (MEG), posteriormente separado y purificado en sistemas de evaporación y destilación.



Usos y aplicaciones:

En la formulación de fluidos para la perforación de pozos, asfaltos, tintas, compuestos de limpieza, aditivos para concretos de mampostería y hormigones, anticongelante, líquidos de frenos y fluidos hidráulicos.



Salud	1
Inflamabilidad	1
Reactividad	0
Riesgo específico	

Colas de Glicol

La exposición de los glicoles a altas temperaturas durante los diferentes procesos de purificación generan la formación de compuestos pesados, entre otros compuestos derivados de la degradación térmica, los cuales permanecen en las corrientes de fondo durante la separación y se acumulan al final en un producto denominado cola de glicol, mezcla formada principalmente por Trietilenglicol.

